PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number :

2001-235964

(43) Date of publication of application: 31.08.2001

(51)Int.CI.

G03G 15/20

H05B 3/00 H05B 6/14

(21)Application number : 2000-044394

(71)Applicant: SEIKO EPSON CORP

(22)Date of filing: 22

22.02.2000

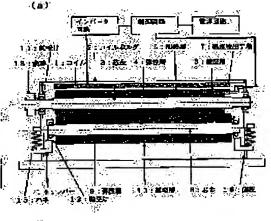
(72)Inventor: SAKAGAMI YUSUKE

(54) FIXING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain an excellent toner fixed image by detecting appropriate temperature without bringing a temperature detection means into contact with the surface of a fixing roller.

SOLUTION: This induction thermal fixing device is equipped with the fixing rollers 3, 4, 5 and 6, pressure rollers 8, 9 and 10, a coil 1 performing heating by giving AC magnetic field to the fixing roller while maintaining a fixed gap with the fixing roller, the temperature detection means 7 detecting the temperature of the fixing roller, and a control means controlling the temperature of the fixing roller by applying an AC current to the coil and controlling the AC current based on the detected temperature. In the fixing device, the means 7 is arranged near an eddy current generating position at the end of the fixing roller so as to detect the appropriate temperature at a position considering the generation distribution of the eddy current generated in the heating layer 5 of the fixing roller. The fixing roller is constituted of a core bar 3, an elastic layer 4, a conductive heating layer 5 and a mold-released layer 6, and the means 7 is arranged on the inner periphery of the heating layer of the fixing roller near the eddy current generating position at the end of the fixing roller.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

17.03.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] 3678272 [Date of registration] 20.05.2005

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2001-235964

(P2001-235964A)

(43)公開日 平成13年8月31日(2001.8.31)

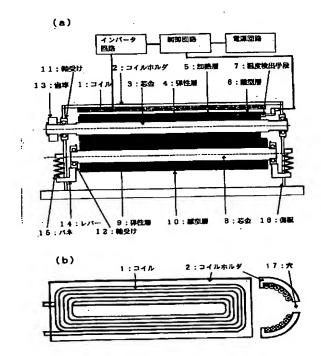
| (51) Int.Cl. ⁷ | 識別記号 | F I デーマコート*(参考) | |
|---------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-------------------------|
| G03G 15/20 | 109 | G 0 3 G 15/20 | 109 2H033 |
| | 102 | | 102 3K058 |
| | 103 | | 103 3K059 |
| H 0 5 B 3/00 | 3 1 0 | H05B 3/00 | 310D |
| | 3 3 5 | | 3 3 5 |
| | 審査請求 | 未請求 請求項の数4 OL | (全 6 頁) 最終頁に続く |
| (21)出願番号 | 特願2000-44394(P2000-44394) | (71)出顧人 000002369 | |
| | | セイコーエフ | ソン株式会社 |
| (22)出顧日 | 平成12年 2 月22日 (2000. 2. 22) | 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号 (72)発明者 坂上 裕介 | |
| | | | |
| | | 長野県諏訪市 | 大和3丁目3番5号 セイコ |
| | | ーエプソン様 | 式会社内 |
| | | (74)代理人 100088041 | |
| | | 弁理士 阿爾 | 閣吉 (外7名) |
| | | Fターム(参考) 2H033 A | A18 AA25 BA32 BB12 BE06 |
| | | 3K058 A | A42 AA45 BA18 CA22 CA91 |
| | | D. | A04 GA06 |
| | | 3K059 A | A01 AC07 AC33 AD15 AD22 |
| | | A | D28 CD72 |
| | | | |

(54) 【発明の名称】 定着装置

(57)【要約】

【課題】 温度検出手段を定着ローラの表面に接触させることなく適正な温度の検出を可能とし、良好なトナー 定着画像を得る。

【解決手段】 定着ローラ3、4、5、6、加圧ローラ8、9、10、定着ローラに対して一定のギャップを維持して交流磁界を与えて加熱するコイル1、定着ローラの温度を検出する温度検出手段7、及びコイルに交流電流を流し該交流電流を検出温度に基づき制御することにより定着ローラの温度を制御する制御手段を備えた誘導加熱定着装置において、温度検出手段7を定着ローラの加熱層5に発生する渦電流の発生分布を考慮した位置で適正温度を検出できるようにする。定着ローラは、芯金3と弾性層4と導電性の加熱層5と離型層6からなり、温度検出手段7は、定着ローラの端部の渦電流発生位置近傍であって定着ローラの加熱層内周に配置する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 定着ローラ、加圧ローラ、前記定着ロー ラに対して交流磁界を与えて加熱するコイル、前記定着 ローラの温度を検出する温度検出手段、及び前記コイル に交流電流を流し該交流電流を前記検出温度に基づき制 御することにより前記定着ローラの温度を制御する制御 手段を備えた誘導加熱定着装置において、前記温度検出 手段を前記定着ローラの端部の渦電流発生位置近傍に配 置したことを特徴とする定着装置。

【請求項2】 定着ローラ、加圧ローラ、前記定着ロー ラに対して交流磁界を与えて加熱するコイル、前記定着 ローラの温度を検出する温度検出手段、及び前記コイル に交流電流を流し該交流電流を前記検出温度に基づき制 御することにより前記定着ローラの温度を制御する制御 手段を備えた誘導加熱定着装置において、前記定着ロー ラは、芯金と弾性層と導電性の加熱層と離型層からな ... り、前記温度検出手段は、前記定着ローラの端部の渦電 流発生位置近傍であって前記定着ローラの加熱層内周に 配置したととを特徴とする定着装置。

【請求項3】 前記温度検出手段は、保護層、温度セン サー、ヒンジ部から構成され、前記加熱層の内周に与圧 を持って接触するように配置したことを特徴とする請求 項1又は2記載の定着装置。

【請求項4】 前記コイルは、前記定着ローラに対して 外側に一定のギャップを維持して軸方向に渦巻き状に巻 いて配置したものであることを特徴とする請求項1又は 2記載の定着装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、プリンタの定着装 30 置、特に電子写真方式のブリンタの定着装置や、インク ジェットプリンタの溶媒を乾燥させる定着装置に関す

[0002]

【従来の技術】図4はハロゲンランプを加熱源にした従 来の定着装置の例を示す図であり、21は定着ローラ、 22は加圧ローラ、23はハロゲンランプ、24はトナ ー像、25は記録紙、27はバネ、28は温度検出手段 を示す。

【0003】プリンタの定着装置には、ハロゲンランプ 40 を加熱源にしたものや電磁誘導加熱装置を熱源としたも のがある。ハロゲンランプを加熱源にした従来の定着装 置は、図4に示すように中空状の定着ローラ21の中心 に略円筒状のハロゲンランプ23が配置され、電流を流 すことによってハロゲンランプ23から赤外線を主体と した電磁波が放射され、定着ローラ21の内側に到達し 熱に変わる。その熱は、定着ローラ21の外側に伝達さ れ、定着ローラ21と加圧ローラ22との挟まれたマー キング材(トナー像24)を持つ記録紙25をバネ27

る。温度検出手段28により定着ローラ21の外側の温 度を検出し、制御回路によりその検出温度に基づきハロ ゲンランプ23の電流を制御して、定着ローラ21の温 度を制御する。

【0004】一方、電磁誘導加熱装置を熱源とした従来 の定着装置には、種々の提案がなされており、例えば温 度検出手段を金属にしたもの(特開平8-6413号公 報参照)、感音部材が誘導発熱するもの(特開平9-1 97851号公報参照)、同じく誘導発熱する感音部材 を過昇温防止に利用するもの(特開平9-197852 号公報参照)、ニップ部に無磁界空間を設けてその中に 温度検知部材を設けたもの(特開平9-305045号 公報参照)、定着スリーブの内側の誘導電流が密になる 位置に温度検出手段を設けるもの(特開平10-691 87号公報参照)などがある。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかし、図4に示すハ ロゲンランプを加熱源にした従来の定着装置の場合にお いては、定着ローラ21の中にハロゲンランプ23が配 置されるため、定着ローラ21の内側に温度検出手段2 8を設けると、温度検出手段28がハロゲンランプ23 からの電磁波を遮るので、定着ローラ21の温度を正確 に検出することが困難であった。そのため、温度検出手 段28は、図示のように定着ローラ21の外周に取り付 けられているが、その結果、定着ローラ21の表面に摺 動痕を残してしまって定着画像にその痕跡が現れるた め、画像劣化につながるという問題があった。

【0006】電磁誘導加熱装置を熱源とした従来の定着 装置の場合においても、温度検出手段を金属とし、その 金属に発生する渦電流によって生じる熱で加熱される温 度を検出する定着装置では(特開平8-6413号公 報、特開平9-197851号公報、特開平9-197 852号公報)、渦電流の発生に連続したある程度の領 域が必要であり、温度検出手段をある程度厚くて大きく しないと渦電流が発生しないため、温度検出手段が大き くなり熱容量が大きくなって、結果として熱応答性が遅 くなるという問題があった。さらに、温度検出手段の温 度が定着ローラ又は定着フイルムの温度と同じくなると いう保証もなく、適正な温度を検出し難いという問題が あった。

【0007】また、ニップ部に無磁界空間を設けてその 中に温度検知部材を設けた定着装置では(特開平9-3 05045号公報)、熱容量の小さい定着フィルムを利 用して無磁界空間を作り、そこに温度検出手段を設ける ので、そとは渦電流が発生しないところになり適正な定 着温度が検出できないととになる。すなわち、定着温度 を検出する位置は、禍電流が発生するところから熱伝導 で伝わる熱で加熱されるのみであり、しかも定着フィル ムのように熱容量が小さい場合には、記録紙やトナーに により加圧しながら加熱し、マーキング材24を定着す 50 熱が直ぐに奪われるため、温度検出が難しくなる。

【0008】定着スリーブの内側の誘導電流が密になる 位置に温度検出手段を設ける定着装置では(特開平10 -69187号公報)、定着スリーブがフレキシブルな 性質を持っているため、渦電流が疎になる上部であれば 温度検出手段が安定に接触するが、渦電流が密になって いる部分では温度検出手段に安定に接触することが困難 であり、適正な温度検出が困難であった。

【0009】さらに、加熱源であるハロゲンランプの場 合には、先に述べたように定着ローラを中空状にしてそ の中にハロゲンランプを配置することになるため、定着 10 ローラの温度を検出する温度センサや過昇温防止センサ などを定着ローラの外周にしか配置できなかった。その ため温度センサの多くは、定着ローラの外周表面にバネ などを利用して直接に接触させていた。このように温度 センサが定着ローラの表面に直接接触していると、定着 ローラの表面に接触痕や傷が徐々に形成され、定着され た画像に定着痕や傷が現れることになり、画像の品質を 損なう結果となっていた。

[0010]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記課題を解 20 決するものであって、温度検出手段を定着ローラの表面 に接触させることなく適正な温度の検出を可能とし、良 好なトナー定着画像を得るものである。

【0011】そのために本発明は、定着ローラ、加圧ロ ーラ、前記定着ローラに対して交流磁界を与えて加熱す るコイル、前記定着ローラの温度を検出する温度検出手 段、及び前記コイルに交流電流を流し該交流電流を前記 検出温度に基づき制御することにより前記定着ローラの 温度を制御する制御手段を備えた誘導加熱定着装置にお いて、前記温度検出手段を前記定着ローラの端部の渦電 30 流発生位置近傍に配置したことを特徴とし、前記温度検 出手段は、保護層、温度センサー、ヒンジ部から構成さ れ、前記加熱層の内周に与圧を持って接触するように配 置し、前記コイルは、前記定着ローラに対して外側に一 定のギャップを維持して軸方向に渦巻き状に巻いて配置 したととを特徴とするものである。

【0012】また、定着ローラ、加圧ローラ、前記定着 ローラに対して交流磁界を与えて加熱するコイル、前記 定着ローラの温度を検出する温度検出手段、及び前記コ イルに交流電流を流し該交流電流を前記検出温度に基づ 40 き制御することにより前記定着ローラの温度を制御する 制御手段を備えた誘導加熱定着装置において、前記定着 ローラは、芯金と弾性層と導電性の加熱層と離型層から なり、前記温度検出手段は、前記定着ローラの端部の渦 電流発生位置近傍であって前記定着ローラの加熱層内周 に配置したことを特徴とし、前記温度検出手段は、保護 層、温度センサー、ヒンジ部から構成され、前記加熱層 の内周に与圧を持って接触するように配置し、前記コイ ルは、前記定着ローラに対して外側に一定のギャップを 維持して軸方向に渦巻き状に巻いて配置したことを特徴 50 接触して傷などの損傷を与えないよう保護する機能も併

とするものである。

[0013]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図面 を参照しつつ説明する。図1は本発明に係る定着装置の 実施の形態を示す図、図2はニップ形成を説明するため の図である。図中、1はコイル、2はコイルホルダ、 3、8は芯金、4、9は弾性層、5は加熱層、6、10 は離型層、7は温度検出手段、11、12は軸受け、1 3は歯車、14はレバー、15はバネ、16は側板、1 7は穴を示す。

【0014】図1において、定着ローラは、芯金3、弾 性層4、導電性で熱容量の小さい加熱層5、離型層6か ら構成される。芯金3には、炭素鋼、ステンレスなど、 強度を有している材料が適している。弾性層4には、シ リコンゴム、発泡シリコンゴムなど、耐熱性があり定着 ローラと加圧ローラとの間にニップを形成するに十分な 弾性を持っている材料が適している。加熱層5には、コ イル1からの交流磁界によって渦電流が効率的に発生す るために、導電性が必要である。離型層6は、溶融した トナーが定着ローラから剥離し易くするために設けるも のであり、オフセット防止が目的である。

【0015】離型層6の材質としては、フッ素樹脂(P FA、PTFE、PEP)、シリコン樹脂、フッ素ゴ ム、シリコンゴムなどが適しており、その厚さは、数1 0μm~数100μmが望ましい。数10μm以下にな ると記録紙との摩耗でなくなったしまい、数100μ以 上になると熱伝導率が低下して加熱層からの熱が効率的 に伝達できなくなる。

【0016】温度検出手段7は、保護層、温度センサ 一、ヒンジ部から構成され、加熱層5の内周にバネ性を 持って支持することにより、定着ローラが回転しても安 定に加熱層5に与圧を持って接触して温度を検出できる ようにする。また、温度検出手段7が定着ローラの端部 に取り付けられるように弾性層4の一部が切り取られた ような構造になっている。温度検出手段7の反対側端部 は、側板16に保持される。温度検出手段7のバネ性 は、弱いと温度検出手段7が加熱層5に安定に接触しな くなり、強いと加熱層5を押し過ぎて変形させてしまう ため、加熱層5の弾性とバランスする程度でよい。

【0017】コイル1は、コイルホルダ2によって保持 され、定着ローラの外周に一定のギャップを維持し、交 流磁界を与えることにより定着ローラを誘導加熱するも のである。その構造を上面図で示したのが図1(b)で ある。コイル1は、髙周波電流が流れるため表面抵抗を 小さくしてコイルの損失を小さくする必要がある。その ため、絶縁被覆した銅線を複数本束ねて撚ったリッツ線 を用いる。例えば直径0.5mm中の絶縁被覆した銅線 を8本撚りにして使用して渦巻き状に巻いたものであ る。コイルホルダ2は、定着直後に記録紙がコイル1に 5

せ持つ。コイルホルダ2には、穴17があり、記録紙に含まれていた水分が加熱されて放出されるので、逃がしておく必要がある。特に水分がコイル1に付着すると、リッツ線で巻かれたコイル1の導体表面の絶縁被覆を劣化させる原因になる。さらに、穴17がない場合には、水分が溜まって一定量を超えると水滴となって記録紙上に滴り落ちることになって、定着後の記録紙を濡らすことになる。

【0018】加圧ローラは、芯金8、弾性層9、必要に応じて離型層10から構成される。芯金8は、定着ロー 10 ラの場合と同様である。弾性層9については、定着ローラの弾性層4と加熱層5を加えた弾性に釣り合う程度の弾性が求められる。このバランスによってニップが形成される。定着ローラの弾性が小さいと、図2(a)に示すように記録紙は定着ローラ側に撓み、逆に定着ローラの弾性が小さいと、図2(b)に示すように記録紙は加圧ローラ側に撓むことになり、記録紙の剥離性に大きく影響する。また、極端に定着ローラと加圧ローラの弾性が異なり、曲率が大きくなると、封筒などのように2種類を重ねた記録紙の場合に、シワが発生し易くなる。そ 20 のため、定着ローラと加圧ローラの弾性は程よくバランスして図2(c)に示すような水平ニップに近い状態が望ましい。

【0019】定着ローラ及び加圧ローラは、その両端が 軸受け11、12で側板16に保持される。定着ローラ の場合には、回転トルクを伝達するために歯車13が取 り付けられ、歯車13を介してモータによって回転駆動 される。加圧ローラの両端の軸受け12は、レバー14 を介して、バネ15で定着ローラ側に引っ張られて、ニ ップ荷重を形成する。このバネ15は、両方とも同じ荷 重になるように設定される。このニップ荷重が大きいと ニップ幅が広くなり、ニップ荷重が小さいとニップ幅が 狭くなる。ニップ幅は、定着時間を決める重要なパラメ ータであり、電子写真のプロセス速度やトナーの熱的な 性質との関係で決められる。ニップ幅が広くなると定着 時間が長くなり、ニップ幅が狭くなると定着時間が短く なる。ただし、定着時間を長く取ろうとしてニップ荷重 を大きくすると、回転トルクも大きくなる傾向があり、 そうなるとモータが大きくなるので制約もある。

[0020]図3は渦電流の発生分布と温度検出手段の取り付け位置を説明するための図である。定着ローラは、一定のギャップを維持したコイル1から交流磁界を与えることにより導電性の加熱層5に渦電流を発生させて加熱されるが、表皮効果のためコイル1からの交流磁界は、定着ローラの主に表面近傍に集中することになる。電気抵抗率を ρ 、透磁率を μ 、交流磁界の周波数をf、表皮厚さを δ とすると、これらの関係は、

[0021]

【数1】

$$\delta = \sqrt{\frac{\rho}{\pi f \mu}}$$

【0022】で表される。効率よく加熱するために、コ イル1からの交流磁界の周波数fを適切に選ぶと、コイ ルlからの磁束がこの表皮厚さ

る近傍に集中し渦電流が 効果的に発生することになる。渦電流が発生すると、電 気抵抗率ρに応じてジュール熱が発生して、定着ローラ の温度が上昇することになる。この表皮厚さるは、材質 が炭素鋼、SUS304、SUS430などで、交流磁 界の周波数をf=25kHzとした場合、数10μm~ 数100μmになる。一方、加熱層5は、適切なニップ を形成するために適度な弾性を持っていることが重要で あり、数10μm以下になると耐久性が劣ってしまい、 逆に数100μm以上になると弾性を失ってしまう。 【0023】コイル1が図1(b)に示したように例え ば定着ローラの軸方向にリッツ線を渦巻き状に巻いてな るものである場合において、その交流磁界によって加熱 層5に発生する渦電流の分布を示したのが図3である。 コイル1からの交流磁界は、コイル1の中央部分とその 外側との間、つまり加熱層5においては丁度コイル1の 真下の部分を磁路として発生するので、図3(a)の上 から見た渦電流の発生分布、図3(b)の側方から見た 渦電流の発生分布に示すように、渦電流の発生は、軸方 向と両端部に発生する。定着ローラの端部に取り付けら れる温度検出手段7は、図3に示すようにこの渦電流発 生位置近傍に配置される。

【0024】なお 本発明は、上記実施の形態に限定されるものではなく、種々の変形が可能である。例えば上記実施の形態では、定着ローラの軸方向にリッツ線を渦巻き状に巻いてなるコイルを用いたが、軸方向に複数のコイルを分割して配置してもよい。また、コイルと定着ローラとの間のギャップを一定にしたが、コイルを分割した場合には、端部と中央部でギャップを変えてもよい。

[0025]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明によれば、定着ローラ、加圧ローラ、定着ローラに対して一定のギャップを維持して交流磁界を与えて加熱するコイル、定着ローラの温度を検出する温度検出手段、及びコイルに交流電流を流し該交流電流を検出温度に基づき制御することにより定着ローラの温度を制御する制御手段を備えた誘導加熱定着装置において、温度検出手段を定着ローラの端部の渦電流発生位置近傍に配置したので、定着ローラの加熱層に発生する渦電流の発生分布を考慮した位置で適正温度を検出することができる。

【0026】また、定着ローラは、芯金と弾性層と導電性の加熱層と離型層からなり、温度検出手段は、定着ローラの端部の渦電流発生位置近傍であって定着ローラの

7

加熱層内周に配置したので、薄い加熱層を設けてかつコイルをその外側に配置することができる電磁誘導加熱式 定着装置において、温度検出手段を定着ローラの表面に 接触させることなく、加熱作用にも影響を与えない加熱 層の内側に配置することができる。

【0027】さらに、温度検出手段は、保護層、温度センサー、ヒンジ部から構成され、加熱層の内周に与圧を持って接触するように配置したので、フレキシブルな材料を用いる薄い加熱層に対して安定に温度検出手段を接触させることができ、定着ローラを変形させることなく、記録紙上のトナー溶融面に温度検出手段が接触した痕跡を残すこともなく、高画質の定着画像を提供することができる。

*【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明に係る定着装置の実施の形態を示す図である。

8

【図2】 ニップ形成を説明するための図である。

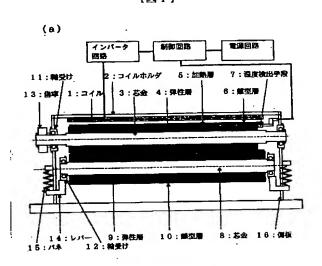
【図3】 渦電流の発生分布と温度検出手段の取り付け位置を説明するための図である。

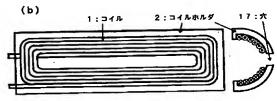
【図4】 ハロゲンランプを加熱源にした従来の定着装置の例を示す図である。

【符号の説明】

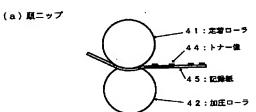
10 1…コイル、2…コイルホルダ、3、8…芯金、4、9 …弾性層、5…加熱層、6、10…離型層、7…温度検 出手段、11、12…軸受け、13…歯車、14…レバ ー、15…バネ、16…側板、17…穴

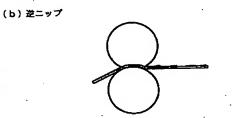
【図1】

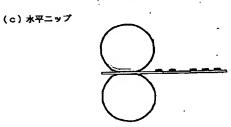




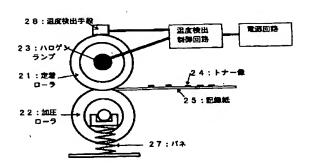
【図2】



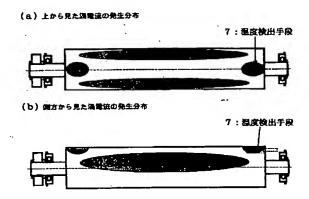




[図4]



【図3】



フロントページの続き

(51)Int.Cl.'

識別記号

F I H O 5 B 6/14 テーマコート'(参考)

H 0 5 B 6/14